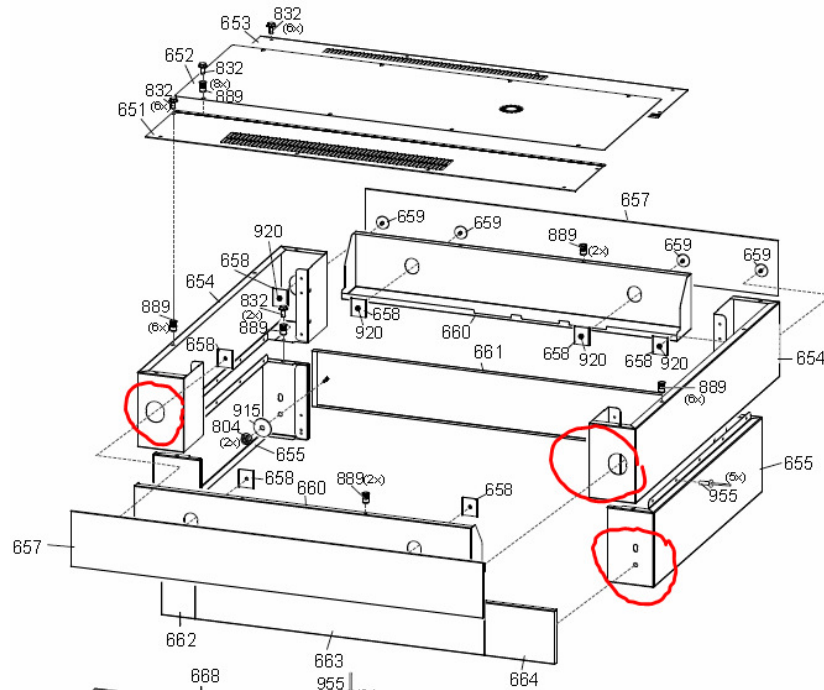
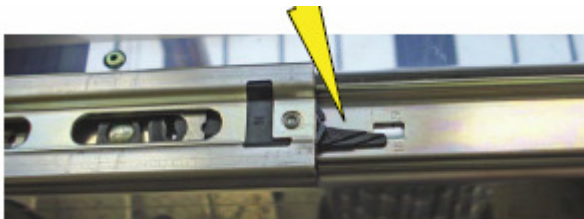


## Opbouw afzuigkap ACR

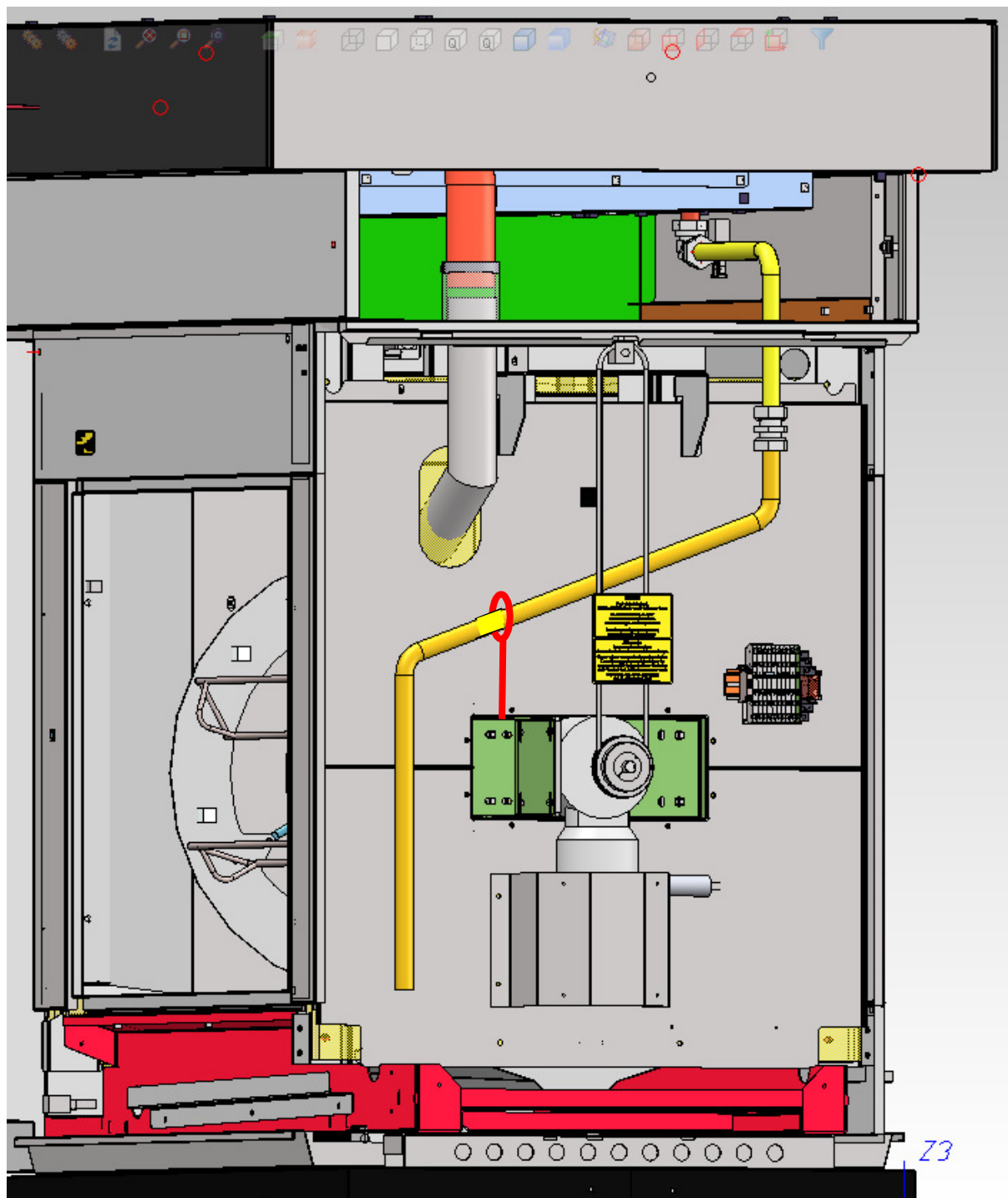
1. Verwijder de topplaat van de kap.
2. Verwijder de twee front panelen door de 4 moeren los te draaien die zich ter hoogte van de omcirkelde posities bevinden



3. Schuif de condensor naar buiten.
4. Ontkoppel de geleiders dmv van de zwarte kunststof handeltjes aan de zijkant en neem de condensor er geheel uit. (de handel op de foto naar boven en aan de andere zijde naar beneden drukken)



5. Verwijder de top plaat, beide zijplaten en het achterpaneel van de ACR.
6. Plaats de meegeleverde top plaat op de ACR.
7. Plaats de kap op de ACR en zet met 4 schroeven vast.
8. Koppel de stoombuis aan de ACR.
9. Plaats de condensor weer terug in de geleiders en schuif hem geheel in.
10. Monteer de (22mm) 90° knie aan de afvoer van de condensor.
11. Monteer de 90° gebogen buis hier aan.
12. Monteer de pijpbeugel dmv van een draadeind , bovenop de montage beugel van de rotormotor en buig deze in de gewenste positie. In rood geschetst
13. Koppel vervolgens de 2<sup>de</sup> 22mm buis aan de 1<sup>ste</sup> dmv het koppelstuk en zet het geheel vast in de beugel.



14. Monteer het "Z" profiel aan de achterzijde (in het rode vlak) van de ACR.
15. Monteer de afvoer slang vervolgens aan de 22mm buis. Leg deze in het "Z" profiel en zet vast met ty-raps.
16. De slang kan vervolgens naar beneden en naar buiten komen bij de andere afvoer slang.
17. (afhankelijk van de positie van de rioolbuis van de klant zou de slang er wellicht beter aan de zijde van de rotor motor naar buiten komen, maar dan moeten er gaten geboord (trekstempel) worden voor dat doel).
18. Monteer het timer relais en in nodig extra klemmen op de klemmenstrook.
19. Sluit het geheel aan volgens schema.

20. Stel de timer in op 12 minuten afvalvertraging.



21.

22. Test het geheel.

23. De 3 ventilatoren moeten gaan draaien op het moment dat de rotormotor start.

24. De ventilatoren moeten stoppen, 12 minuten nadat de rotor motor gestopt is.

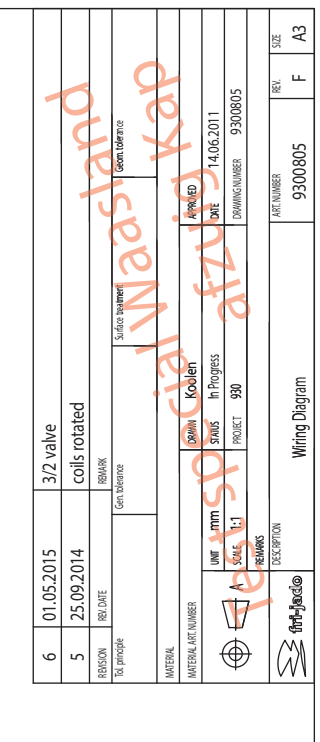
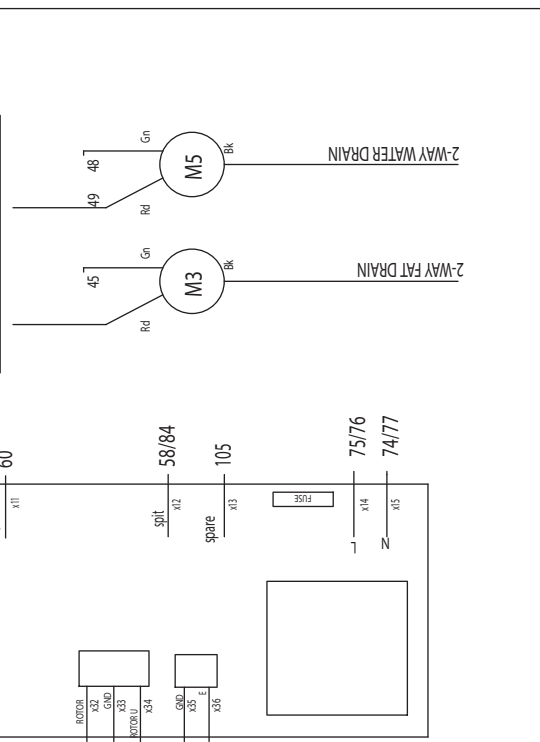
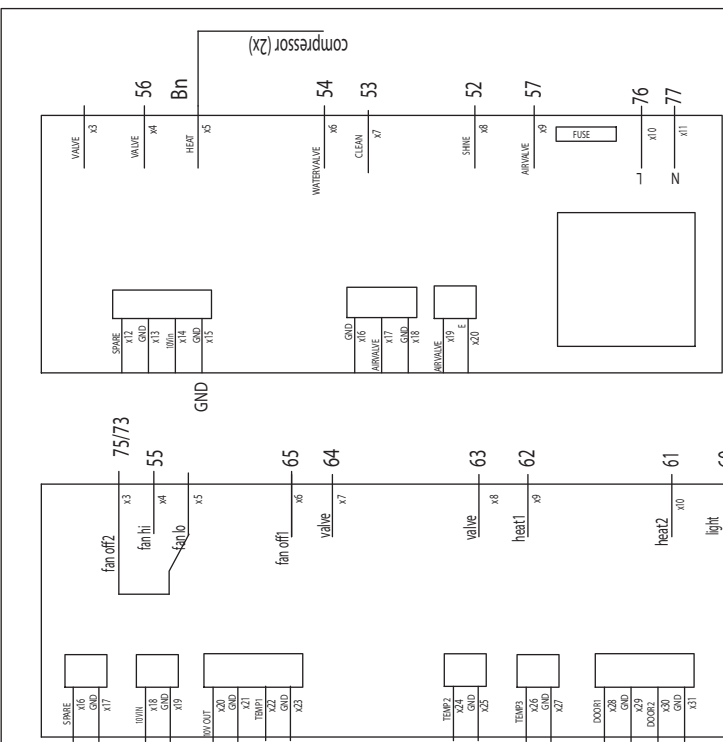
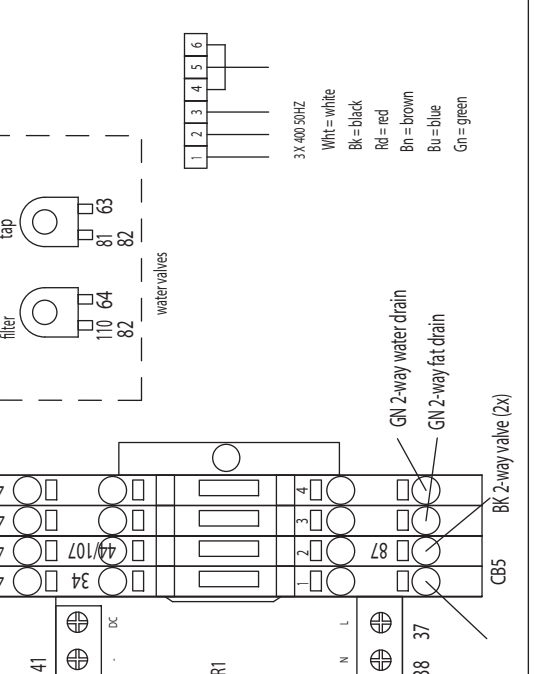
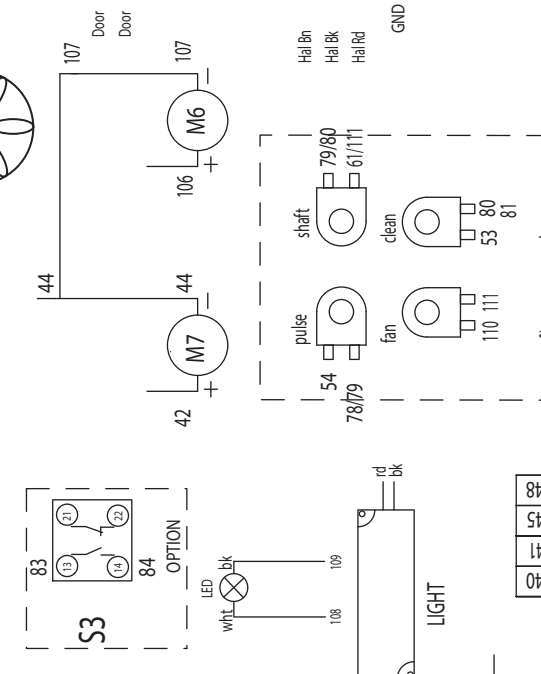
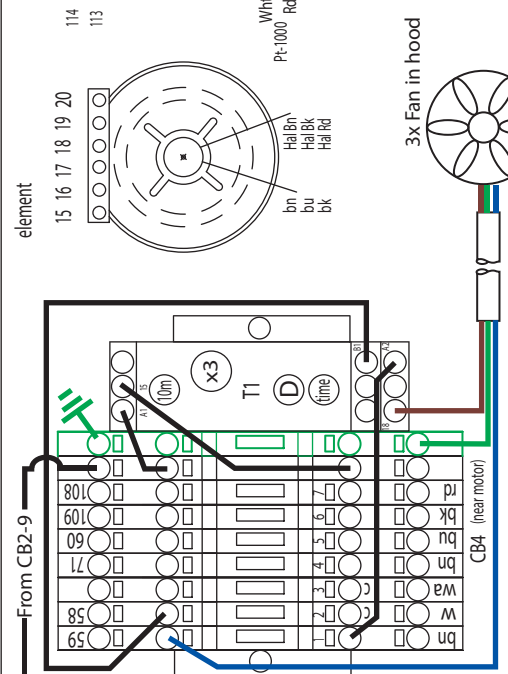
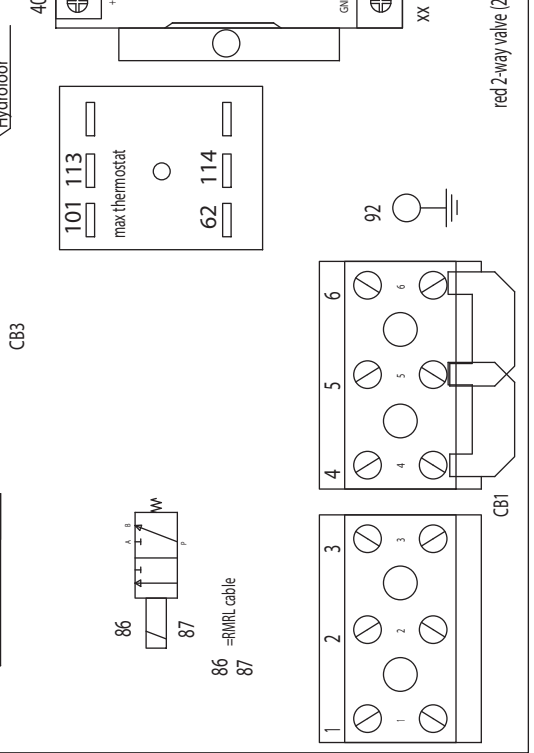
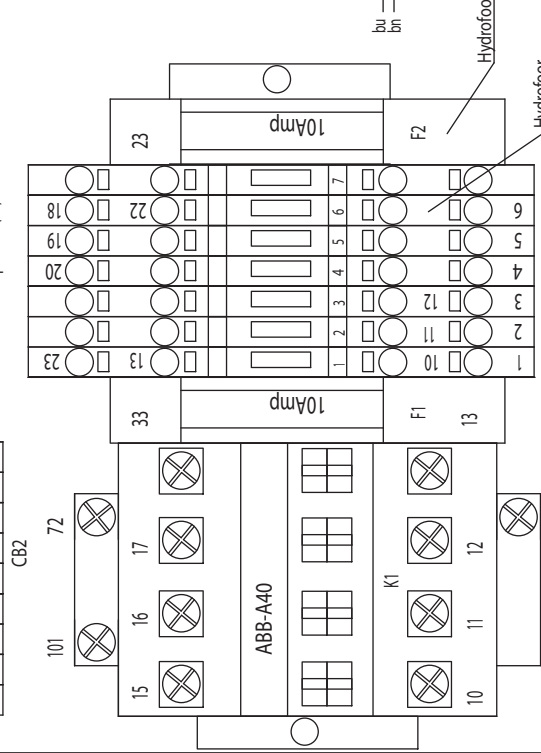
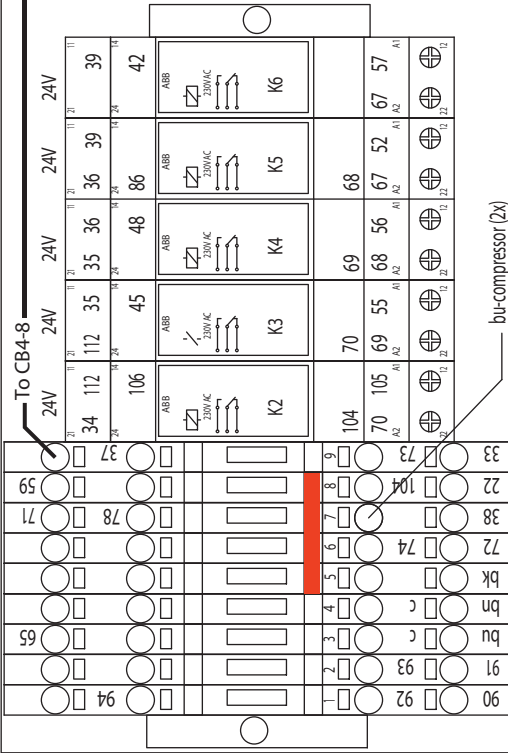
25. Monteer de beplating.

*Er is een nieuwe zijwand meegeleverd die aan de bovenzijde in het plafond haakt.*

*Mogelijk is de unit al dermate recent dat deze al zo'n zijwand heeft. In dat geval, gelieve de zijwand dan in voorraad te houden voor eventueel de volgende klant. Dit tevens aan ons melden zodat we geen overbodige wanden meesturen.*

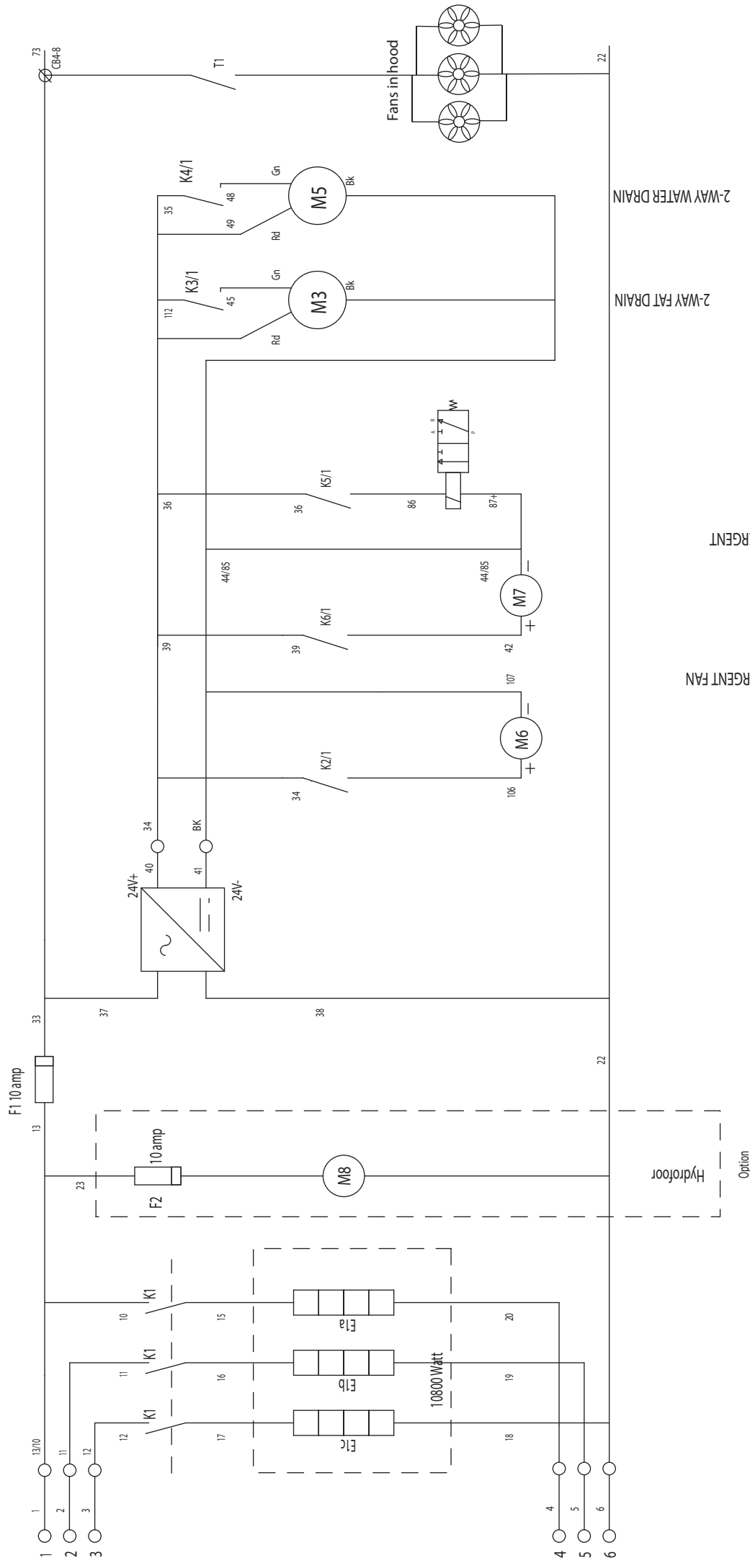
*Het meegeleverde schema is van de eerste unit in Waasland. Hierop is met kleurtjes het nodige aangegeven en om die reden toont deze duidelijker wat er moet gebeuren.*

*Het service manual heeft de nieuwste schema's.*



6	01.05.2015	3/2 valve
5	25.09.2014	coils rotated
REVISION	REV DATE	REMARK
Ter. prototype	Gen. balance	Static balance
MATERIAL	MATERIAL ART. NUMBER	APPROVED
		DATE
		PROJECT
		DRAWING NUMBER
		REV
		SIZE
		A3

6	01.05.2015	3/2 valve
5	25.09.2014	coils rotated
REVISION	REV DATE	REMARK
Ter. prototype	Gen. balance	Static balance
MATERIAL	MATERIAL ART. NUMBER	APPROVED
		DATE
		PROJECT
		DRAWING NUMBER
		REV
		SIZE
		A3



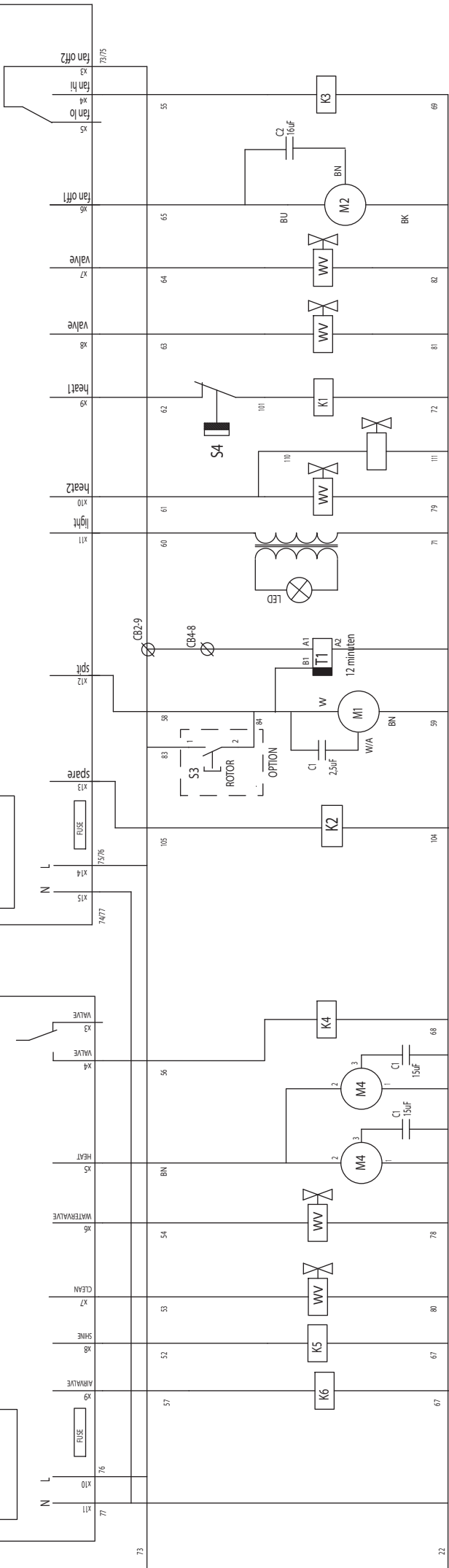
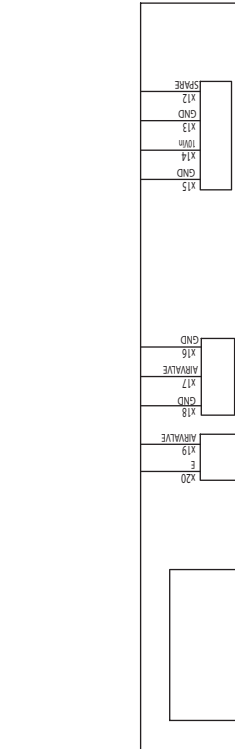
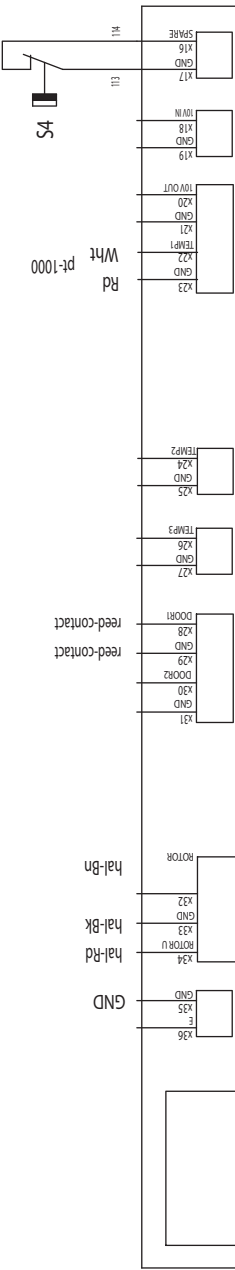
2-WAY FAT DRAIN

2-WAY WATER DRAIN

PUMP DETERGENT FAN

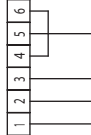
PUMP DETERGENT

[illegible]



- PUMP DETERGENT FAN
- ROTOR
- TRANSFORMER
- WATER VALVE SHAFT
- WATER VALVE FAN
- HEATING ELEMENTS
- WATER VALVE TAP
- WATER VALVE LIME FILTER
- BLOWER
- 2-WAY FAT DRAIN

WH=white  
BK=black  
RD=red  
BN=brown  
BU=blue  
GN=green



6	01.05.2015	3/2 valve
5	19.09.2013	Hydrofoor
REVISION	REV. DATE	REMARK
Tot. principle	Gen. tolerance	Symbol tolerance
MATERIAL		
MATERIAL ART. NUMBER		
unit	mm	mm
scale	1:1	1:1
PROJECT	990	14.06.2011
DRAWING NUMBER	9300801	DATE
REMARKS	Circuit Diagram (1)	
ART. NUMBER	9300801	REV.
SIZE	F	A3