

# Vitrina generadora de compra impulsiva dentro de la tienda

Multi Deck 100 - 5 level  
Essential



**Fri-Jado Multi Deck aumenta las ventas de alimentos para llevar con una presentación irresistible del producto. Puede utilizarse en cualquier lugar de la tienda para estimular a los clientes a comprar productos de “coger y salir”. Gracias a su diseño cuadrado y vertical, puede alinearse a la perfección con otros equipos y utilizar un espacio limitado.**

Nuestra tecnología patentada de conservación Hot Blanket controla la seguridad alimentaria. Se utiliza aire caliente que sale de la parte delantera del estante y circula sobre la superficie del mismo, tras lo cual se recicla en la unidad. Los productos están totalmente rodeados por una manta de aire caliente, que garantiza una temperatura de conservación uniforme.

Los paneles laterales transparentes de gran tamaño ofrecen una vista de 180 grados de sus productos. El atractivo diseño ofrece una presentación excepcional del producto que garantiza un aumento de las ventas por compras impulsivas.

## Características MD 100 - 5 Essential

### Características principales

- Diseño cuadrado - cristal cuadrado, cubierta negra
- Tiras de precios intercambiables en cada estante
- La tecnología patentada de conservación Hot Blanket mantiene calientes los productos
- Ideal para pollo, rollitos, snacks, sopas, etc.

### Características de serie

- Expositor vertical autoservicio para productos calientes Multi Deck
- Expositor de 5 niveles y 100 cm de anchura
- Capacidad de exposición total de 2,09 m<sup>2</sup>
- Espacio de 0.73 m<sup>2</sup>
- Parte trasera maciza de serie
- Temperatura de conservación segura hasta cuatro horas
- Cristal lateral transparente inastillable para una seguridad óptima
- Parachoques frontal para proteger de carritos de la compra
- Ahorra hasta un 20% de energía mediante la tecnología de cortina de aire en cada estantería
- Reciclable en un 98% (respetuoso con el medio ambiente)
- Enchufar y utilizar

### Accesorios

- Indicador de temperatura en el lado del cliente
- Nivelador de estante



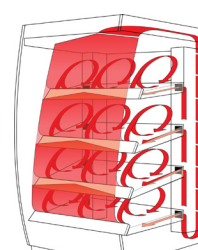
Visibilidad óptima de productos



Señalización



Diseño cuadrado



Mantiene los alimentos calientes a 65°C

## MD 100-5 Essential

1 Cable eléctrico, 2,5 m

### Dimensiones

Anchura	1000 mm
Profundidad	790 mm
Altura	1972 mm

### Datos técnicos

Peso neto	274 kg
Peso bruto	322 kg
Tensión	3N~ 400/230 V
Frecuencia	50/60 Hz
Potencia	5.4 kW

Las especificaciones y los datos técnicos están sujetos a cambio sin aviso.

Estos son dibujos básicos. Si desea información técnica más detallada, consulte el manual de instalación en [www.frijado.com](http://www.frijado.com).

